

**Анотація навчальної дисципліни**  
**«Вступ до регіоналістики та країнознавства»**

1. *Назва дисципліни* – «Вступ до регіоналістики та країнознавства»
2. *Лектор* – доцент Телебенева Євгенія Юріївна
3. *Статус* – за вибором
4. *Курс* – 1 бакалавр, 2 - семестр.
5. *Кількість*: кредитів – 3; академічних годин – 90 (у т. ч. лекції – 24, практичні заняття – 24, самостійна робота – 42).
6. *Опис курсу*:

**Мета курсу** – це допомогти студентам зрозуміти основи цієї дисципліни, ознайомитися з класифікацією регіонів світу за ООН, навчитися розрізняти поняття «регіон світу», «територія», «акваторія», «держава», «країна» та «залежна територія». У рамках курсу розглядаються джерела географічних знань, роль країнознавства у сучасному світі, а також просторово-територіальна організація регіонів і держав. Особливу увагу приділено міжнародним організаціям на глобальному та регіональному рівнях і взаємодії України з ними. Курс спрямований на формування у студентів комплексного підходу до вивчення регіонів і країн світу.

**Завдання курсу** полягають у тому, щоб навчити студентів самостійно аналізувати геополітичні, природно-кліматичні, етнодемографічні, культурно-цивілізаційні, історичні, суспільно-географічні, економічні та політико-правові особливості розвитку країн і регіонів світу. Також курс спрямований на розвиток вміння робити висновки щодо причин формування історико-географічних регіонів світу.

**Зміст курсу** охоплює основні теми та регіони світу: Розглядаються об'єкт і предмет курсу, а також закономірності та принципи регіоналістики й країнознавства. Загальна характеристика країн Європи. Загальна характеристика країн Азії. Австралія та Океанія. Загальна характеристика країн Америки. Загальна характеристика країн Африки. Україна в міжнародному просторі.

7. *Форми та методи навчання* – лекції, практичні заняття та самостійна робота студентів згідно програми курсу.

8. *Форми організації контролю знань, система оцінювання* – усне опитування (індивідуальне, комбіноване, фронтальне), експрес-опитування, виконання практичних завдань та їх перевірка, контрольні роботи (поточна та підсумкова).

9. *Навчально-методичне забезпечення*: опорні конспекти лекцій, методичні розробки практичних занять.

10. *Мова викладання* – українська.