

Анотація навчальної дисципліни
«Рекреаційне країнознавство»

1. *Назва дисципліни* – «Рекреаційне країнознавство».

2. *Лектор* – доцент Телебенєва Євгенія Юріївна

3. *Курс* – 3 (першого (бакалаврського) рівня вищої освіти), семестр – 5.

4. *Кількість*: кредитів – 3; академічних годин – 90 (у т.ч. лекції – 24, практичні заняття – 24, самостійна робота – 42).

5. *Попередні умови для вивчення* – курс тісно пов'язаний із суспільно-географічними дисциплінами «Екскурсознавство», «Економічна та соціальна географія України», «Регіональна економічна і соціальна географія».

6. *Опис курсу*: **Мета курсу** – формування у студентів фахового світогляду стосовно геопросторових аспектів організації, розвитку і функціонування рекреаційно-туристичної сфери світу, розуміння її місця у світовій економіці та її впливу на національну економіку України.

Задачі курсу: засвоїти теоретико-методологічні основи досліджень рекреаційно-туристичної сфери світу; встановити природні та суспільно-історичні складові світового та національного рекреаційно-туристичного потенціалу; проаналізувати характерні риси та особливості геопросторової організації рекреаційно-туристичної сфери окремих регіонів світу; виявити основні проблеми та перспективи розвитку рекреаційно-туристичної сфери світу.

Зміст курсу: Рекреаційно-країнознавча характеристика Європейського, Близькосхідного, Південноазійського, Азійсько-Тихоокеанського, Американського та Африканського рекреаційних макрорегіонів. Загальна характеристика розвитку рекреації та туризму в країнах макрорегіонів. Рекреаційні ресурси регіонів. Характер рекреаційної спеціалізації. Потужність, географія, структура й динаміка рекреаційних потоків. Крупні рекреаційні центри.

7. *Форми та методи навчання* – лекції, практичні заняття та самостійна робота студентів згідно програми курсу.

8. *Форми організації контролю знань, система оцінювання* – усне експрес-опитування, виконання практичних робіт, поточна контрольна робота, підсумкова контрольна робота.

9. *Навчально-методичне забезпечення*. Опорні конспекти лекцій, методичні розробки практичних занять.

10. *Мова викладання* – українська.