

**Анотація навчальної дисципліни**  
**«Дослідження та відновлення природних ландшафтів**  
**в урбанізованих просторах»**

1. *Назва дисципліни* – «Дослідження та відновлення природних ландшафтів в урбанізованих просторах»

2. *Лектор* – Кублицька Катерина Євгенівна

3. *Статус* – за вибором

4. *Курс* – 2 магістратури

5. *Кількість* – кредитів – 3; академічних годин – 90 (лекції – 12, практичні роботи – 12, самостійна робота – 66)

6. *Опис курсу: Мета курсу* – формування у студентів теоретичних знань і практичних навичок щодо дослідження, оцінки стану та відновлення природних ландшафтів в умовах урбанізованих територій, а також розроблення ефективних підходів до їх збереження, ренатуралізації та сталого використання в міському середовищі.

**Завдання курсу:** вивчення структури, функцій і динаміки природних ландшафтів у межах урбанізованих територій; аналіз впливу урбанізації на природні компоненти (грунти, води, рослинність, біорізноманіття); ознайомлення з методами польових і камеральних досліджень міських ландшафтів; оцінка екологічного стану та ступеня трансформації природних ландшафтів; вивчення принципів і методів відновлення (ренатуралізації, рекультивациі, ревіталізації) природних територій; формування навичок розробки проектів відновлення та екологічної оптимізації міського середовища; аналіз сучасних підходів до управління зеленими зонами та екосистемами міст; розвиток умінь застосовувати геоінформаційні технології (ГІС) у дослідженні та плануванні ландшафтів; формування екологічного мислення та відповідального ставлення до природного середовища в умовах урбанізації.

**Зміст курсу:** *Тема 1.* Теоретичні основи дослідження природних ландшафтів в урбанізованих просторах. *Тема 2.* Вплив урбанізації на природні компоненти ландшафтів. *Тема 3.* Методи дослідження міських ландшафтів. *Тема 4.* Оцінка екологічного стану та якості ландшафтів. *Тема 5.* Відновлення та ренатуралізація природних ландшафтів. *Тема 6.* Управління та планування сталого розвитку міських ландшафтів

7. *Форми та методи навчання* – лекції, практичні заняття та самостійна робота студентів згідно програми курсу.

8. *Форми організації контролю знань, система оцінювання* – усне експрес-опитування, виконання практичних робіт, контрольна робота, залік.

9. *Навчально-методичне забезпечення:* опорні конспекти лекцій, методичні розробки практичних занять.

10. *Мова викладання* – українська.